

## Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

### Смазка

Смазку машины необходимо производить каждые три месяца. Снимите крышку, проверьте винтовые соединения движущихся частей механизма, затяните ослабленные винты, устраните обнаруженные люфты, уделяя особое внимание механизму реза, механизму пжжима и установки размера.



### Техническое обслуживание

Для защиты ножевого штампа в предотвращения повреждения | не допускайте попадания жестк



# Механический гильотинный резак DA 3204A

Руководство по эксплуатации



Неисправность	Описание	Причина и способ устранения
Разрезы ножа не видны	Бумага не отрезается	1. нож серьезно изношен 2. нож установлен слишком высоко, опустите его с помощью винтов
Положение резки ножа слишком низкое	Полоса резания слишком глубокая	Положение ножа низкое, поднимите нож с помощью винтов на держателе лезвия или боковым упором
Нож тупой	Машина не может резать бумагу и нож с трудом проходит вперед	Замените нож
Бумага отрезается неровно или с большими отклонениями	Порезы на одной стороне бумаги широкие, а на другой узкие или слишком большое отклонение	Затл сместился: ослабьте винты, и с помощью поверочной линейки отрегулируйте угол

## Раздел 1

1. Снятие упаковки и проверка
2. Основные технические данные
3. Характеристики машины для резания бумаги

## Раздел 2 Основная работа и регулировка

1. Процесс работы
2. Регулировка лезвия
3. Замена лезвия
4. Регулировка размера реза
5. Использование марзана

## Раздел 3 Смазка и техническое обслуживание

## Раздел 4 Поиски и устранение неисправностей

### Предисловие:

Мы благодарим вас за выбор машины для резания бумаги серии 320.

Машина для резания бумаги была создана с учетом всего опыта, накопленного при изготовлении предыдущих продуктов.

Тщательно разработанная конструкция является прочной и долговечной.

В составе блоков управления присутствуют усовершенствованные схемы, благодаря которым повышается безопасность и точность резки.

Машина проста в управлении, безопасна и эффективна.

Эту современную и недорогую модель можно использовать в средних и небольших издательских компаниях и в офисах.

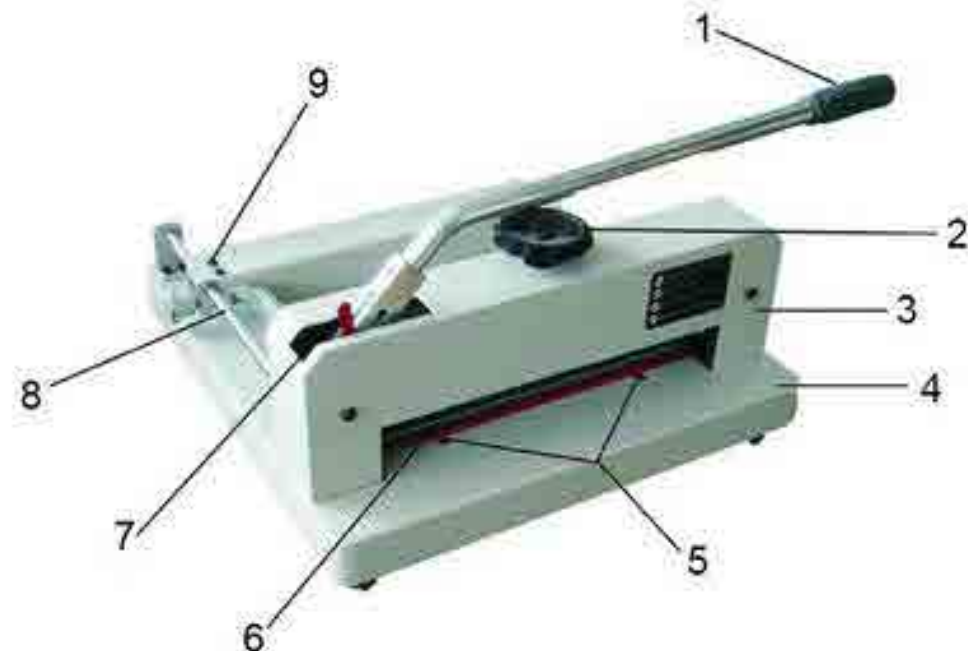
Для Вас это идеальная резательная машина!

**Примечание:** Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство для того, чтобы понять работу машины и правильно использовать ее. Оно поможет Вам повысить производительность, добиться наилучшего результата резки, выполнить техническое обслуживание и продлить срок службы.

### Обратите особое внимание:

Во избежание поломок и повреждений, пожалуйста, используйте данную машину только по назначению. (Дети и некомпетентные лица не должны допускаться к работе с машиной).

Компания не несет ответственности за несчастные случаи, произошедшие вследствие неправильной эксплуатации.



### Общий вид и составные части:

- (1) Рукоятка привода ножа
- (2) Ручка перемещения прижима
- (3) Верхняя крышка
- (4) Рабочий стол
- (5) Марзан
- (6) Лезвие
- (7) Блокиратор ножа
- (8) Направляющая
- (9) Затл

### Инструкции по технике безопасности:

- Во время работы будьте постоянно внимательными к положению рук и избегайте попадания пальцев под и на лезвие ножа.
- Резак предназначен для резки бумаги. Не рекомендуется использовать резак не по назначению.
- Запрещается резать материал, толщина которого превышает значение, указанное в технических характеристиках.
- При нагрузке выше предусмотренной резак может сломаться и повредить руки.
- Эта машина весит около 20 кг. Установите ее в устойчивое положение в чистом месте. При перемещении поддерживайте машину за нижнюю часть руками и не берите ее за другие части. Иначе детали могут сместиться, что может привести к некорректной работе.

## Раздел 1

### 1. Снятие упаковки и проверка

После снятия упаковки проверьте машину и запасные части. Свяжитесь с агентом по продаже, если вы обнаружите какие-либо повреждения или неисправности.

- (1) основная машина 1 блок
- (2) держатели для снятия лезвия 2 шт.
- (3) комплект шестигранных ключей 1 шт.
- (4) рукоятка рычага реза 1 шт.
- (5) ручка перемещения прижима 1 шт.
- (6) руководство 1 шт.

### 2. Основные технические данные

Модель	DA 3204A
Ширина резки	320
Толщина резки (мм)	40
Допустимая погрешность реза (мм)	0,5
Прижим стопы	Механический
Привод затла	Подвижная планка
Размеры (мм)	725x630x370
Масса (кг)	15

### 3. Характеристики машины для резания бумаги:

- Усовершенствованная конструкция, точная обработка, стабильное и надежное функционирование даже при длительном использовании
- Модель имеет механический привод реза и прижима.
- Функция автоматической блокировки ножа при поднятии рукоятки рычага реза, гарантирующая полную безопасность.
- Современный и простой дизайн - сочетание привлекательного внешнего вида и эффективности.

## Раздел 2 Основная работа и регулировка:

### 1. Процесс работы

- a) Поднимите нож и прижим, положите материал для нарезки на рабочий стол.
- b) Установите на заднем упоре (затле) требуемый размер, используя линейку на боковой стойке заднего стола для точной резки.
- c) Закрепите материал, опустив прижим.
- d) Опустите плавно нож до упора.



### Примечание:

обычно ножи защищены смазочным материалом, который при начальной работе может испачкать Ваши документы, поэтому рекомендуется предварительно выполнить несколько пробных разрезов.

Примечание: не следует давить на рычаг опускания ножа со всей силы во избежание поломки.

### 2. Регулировка лезвия

Глубина реза ножа устанавливается боковым упором и регулировочными винтами (Balance screws) торце планки крепления ножа.



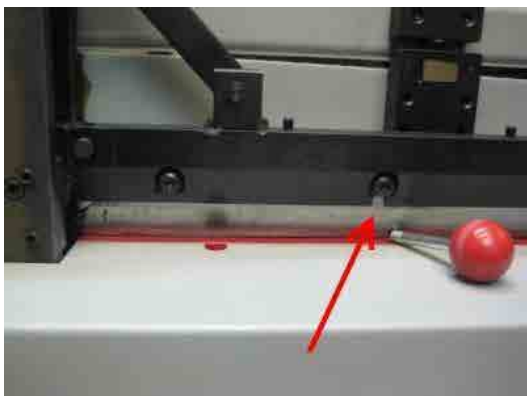
Они доступны при снятой верхней крышке.

Для регулировки лезвия торцевыми винтами Balance screws необходимо ослабить винты крепления ножа, опустить механизм в крайнюю нижнюю точку и привести нож в соприкосновение с марзаном. Потом довернуть торцевые винты к телу ножа без усилия, создавая для него упор, и закрепить нож. В дальнейшем глубину реза можно регулировать боковым упором.

### 3. Замена лезвия

Перемещая нож вверх-вниз, снимите крайние крепежные винты.

В верхнем положении ножа снимите винты 2-й слева и 2-й справа, вернув на их место держатели лезвия.



Теперь можно вывернуть оставшиеся винты, удерживая нож от падения за рукоятку. Лезвие вынимается движением вниз и в сторону.

Наденьте перчатки или оберните лезвие тканью во избежание травм.

После снятия лезвия, выверните на торце планки ножа регулировочные винты (Balance screws), создающие упор ножу при грубой ручной установке глубины реза.

Установите в обратном порядке новый нож, завернув винты по центру.

Не затягивайте винты, чтобы нож был достаточно подвижен, и не снимайте держатели.

Дальнейшие регулировки глубины реза произведите описанным выше способом. Закрепите нож.

### 4. Регулировка размера реза

Для точного реза затл должен быть установлен параллельно ножу, а левая боковая стойка строго перпендикулярно ножу и затлу.

Вначале следует выставить боковую стойку, используя слесарный уголок. Для регулировок крепежные отверстия стоек узла установки размера имеют продолговатую форму: достаточно ослабить винт и сдвинуть деталь по уголку. Параллельность к затлу проверяется с тыльной части ножа ровной оправкой.

Затл крепится 2-мя винтами, ослабив которые, можно придать затлу угловое смещение (если необходимо), вставив в образовавшийся зазор между основанием затла и подвижной кареткой технологическую прокладку или тонкую шайбу.



### 5. Использование марзана

Марзан можно использовать дважды на каждой из 4-х сторон.

Переместите лезвие в самую верхнюю точку. На переднем рабочем столе, по краям марзана, имеются 2 паза.

Плоской отверткой подцепите и извлеките марзан, потом переверните или замените его.

