

Технічні характеристики GBC® CombBind® C210

Макс. ширина паперу	формат Letter, DIN A4 – 297 мм
Кількість одночасно перфорованих аркушів, папір	макс. 25 аркушів (80 г/м ²)
Кількість одночасно перфорованих аркушів, пластикові обкладинки	макс. 2 обкладинки 0,2 мм кожна
Вага машини (нето)	9,8 кг
Габаритні розміри (Ш x Г x В)	465 x 405 x 150 мм

Технічні зарактеристики можуть бути змінені без попереднього повідомлення.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗБЕКИ



ВАША БЕЗПЕКА І БЕЗПЕКА ІНШИХ ЛЮДЕЙ ВАЖЛИВІ ДЛЯ КОМПАНІЇ ACCO BRANDS. В ЦІЙ ІНСТРУКЦІЇ І НА САМОМУ ПРИСТРОЇ ВКАЗАНІ ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ. УВАЖНО ПРОЧИТАЙТЕ ЦІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ.

Загальна інформація

Дякуємо за вибір брошурувальної машини GBC®.

Ми прагнемо виробляти якісні брошурувальні машини за доступною ціною.

Машини мають безліч сучасних функцій, що забезпечують чудовий результат при кожному використанні.

Перед першим використанням Вашої машини, просимо присвятити кілька хвилин читання цієї інструкції.

Обслуговування

Будь ласка, забезпечте регулярне очищення піддонудля паперових відходів.

Це дозволить запобігти блокуванню і забезпечить постійну готовність пристрою до перфорованая.

Доступ до піддону для паперових відходів здійснюється з задньої частини машини.

Для запобігання перевантаження ніколи не намагайтеся виконувати перфорування кількості аркушів, що перевищує макс. рекомендовану (25 аркушів щільністю 80 г / м²).

При експлуатації машини належним чином, відповідно до даної інструкцією, додаткове обслуговування не потрібно.

Корисні поради

Покладіть аркуш титульної обкладинки на відкриту гребінку лицьовою стороною вниз, а лист задньої обкладинки лицьовою стороною вгору.

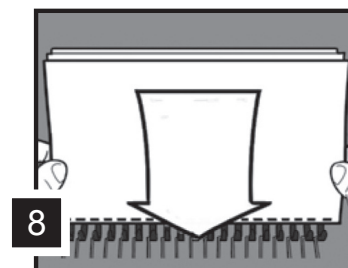
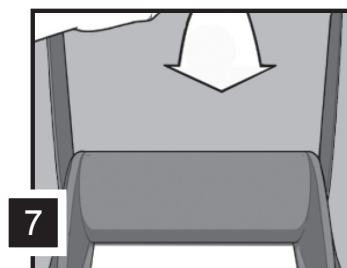
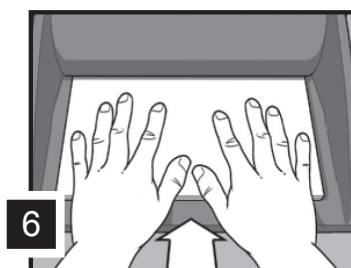
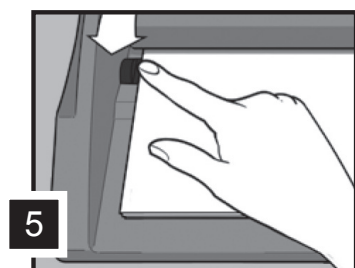
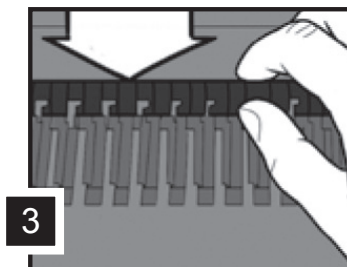
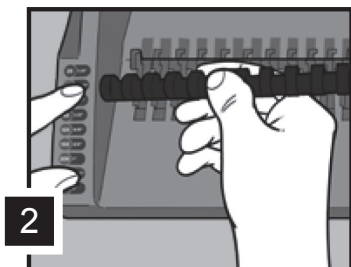
Для отримання найкращого результату використовуйте обкладинки ТМ «DA»

- пластикові прозорі та прозорі кольорові обкладинки в якості обкладинки для титульного аркуша

- картонні кольорові обкладинки в якості обкладинки для тильної сторони палітурки

Для отримання надійного брошурування використовуйте пластикові пружини ТМ «DA»

Гребінку можна відкривати і закривати в будь-який час для видалення або додавання аркушів (див. етап 4).



Виконання брошурування

- 1 **Вимірювання товщини документа за допомогою кольорової шкали-показчика (мал.1)**
- 2 **Виберіть пластикову пружину, яка підходить для вашого документа (мал.2)**

Скористайтеся шкалою-показчиком для вибору правильного розміру гребінки. Зверніть увагу, що схема заснована на щільності паперу 80 г/м. Кількість аркушів, буде зменшуватися в залежності від товщини обкладинок. При виникненні сумнівів - візьміть гребінку наступного (більшого) розміру.
- 3 **Установка гребінки в брошурувальну машину (мал.3)**

Встановіть гребінку відкритою стороною вгору на білу стрілку, розташовану на машині за метал. пробійником.
- 4 **Розкрийте гребінку, потягнувши важіль на себе (мал.4)**

Кольорові стрілки, розташовані поруч з відкривається гребінкою, вказують, наскільки необхідно розкрити гребінку для установки перфорованих листів.
- 5 **Вибір розміру документа (мал.5)**

Поверніть коліщатко напрямляючої краю для установки необхідного розміру паперу / обкладинки: A4 (297 мм x 210 мм) або формат Letter («Аркуш») (215 мм x 279 мм).

При використанні обкладинок, розмір яких більше розміру документа, поверніть коліщатко напрямляючої краю в положення «більший розмір», виконайте перфорування обкладинок для свого документа і відкладіть їх в сторону. Потім поверніть коліщатко напрямляючої краю для вибору формату A4 або Letter і продовжить перфорування документа.
- 6 **Установка аркушів в перфораційний канал (мал.6)**

Одночасно пробийте не більше 2-х обкладинок (0,2 мм) або до 25 аркушів паперу (щільністю 80 г/м). Оберіть кількість аркушів, які необхідно зброшурувати та постукайте стосом паперу по рівній поверхні для вирівнювання всіх аркушів стопки по одному краю. Помістіть стопку аркушів максимально глибоко в канал і перемістіть її вліво для вирівнювання по напрямляючій краю.
- 7 **Виконайте перфорування аркушів, натиснувши ручку вниз (мал.7)**

Потім поверніть ручку у вертикальне положення і витягніть проперфоровані аркуші.

Примітка.
Для запобігання застрягання не намагайтеся виконувати перфорування кількох обкладинок одночасно.
- 8 **Встановіть документ на гребінку (мал.8)**

Витягніть аркуші паперу з перфораційного каналу і помістіть їх на відкриту гребінку.
- 9 **За потреби повторіть етапи 6-8**

Повторюйте етапи 6-8 до тих пір, поки весь документ буде повністю розміщений на гребінці.
- 10 **Закриття гребінки (мал.9)**

Гребінку можна відкривати і закривати в будь-який час для видалення або додавання окремих аркушів (див. мал. 4).

Будь ласка, забезпечте регулярне очищення піддону для паперових відходів.



Ремонтно-технічне обслуговування

У разі виникнення несправності необхідно звертатися безпосередньо до продавця обладнання.

Контактні дані вказуються в гарантійному талоні.

У разі виникнення складнощів виконання гарантійних зобов'язань, звертайтеся за адресою: office@da.ua