



РУЛОННЫЕ ЛАМИНАТОРЫ

FM-380

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## **1. Введение.**

Благодарим Вас за покупку рулонного ламинатора серии FM-380. Данная серия была разработана с учетом последних пожеланий к профессиональному оборудованию подобного класса. Для получения высокого качества ламинирования внимательно прочитайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению аппаратом и его техническому обслуживанию.

## **2. Меры безопасности.**

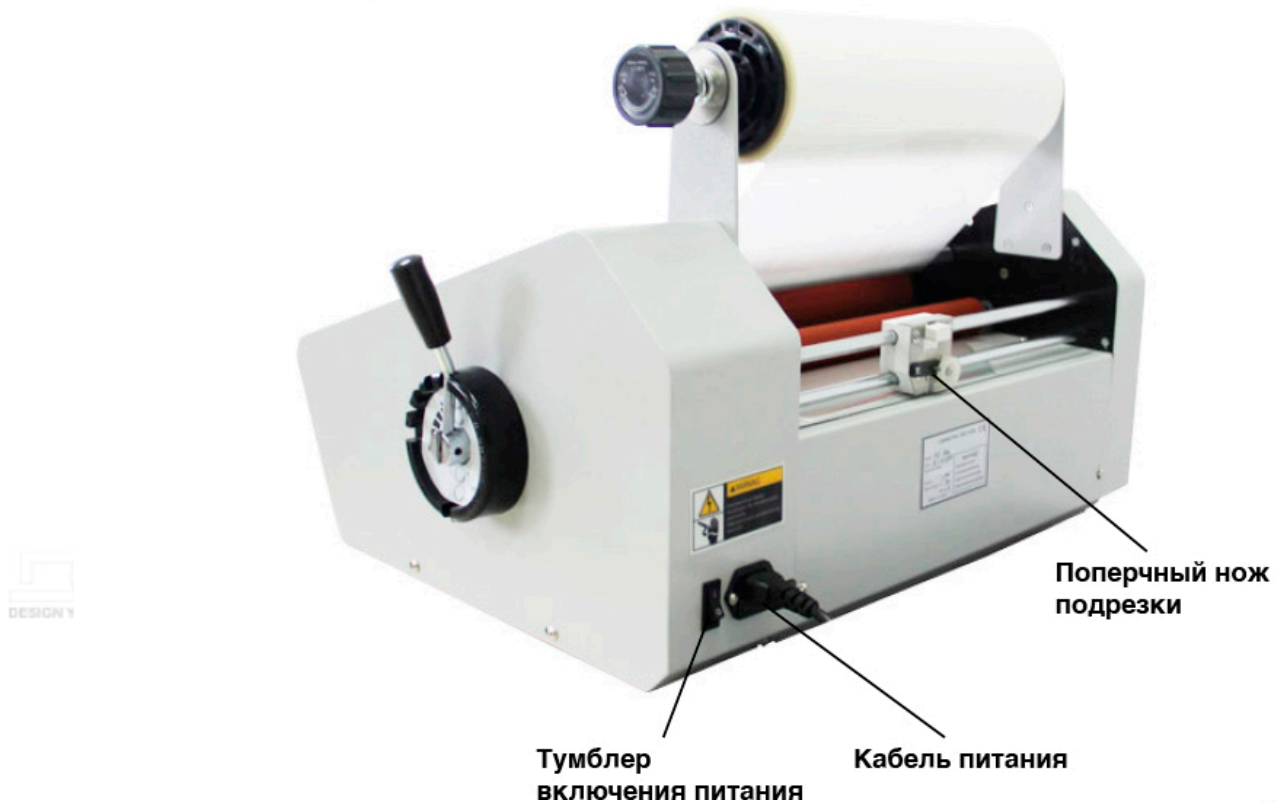
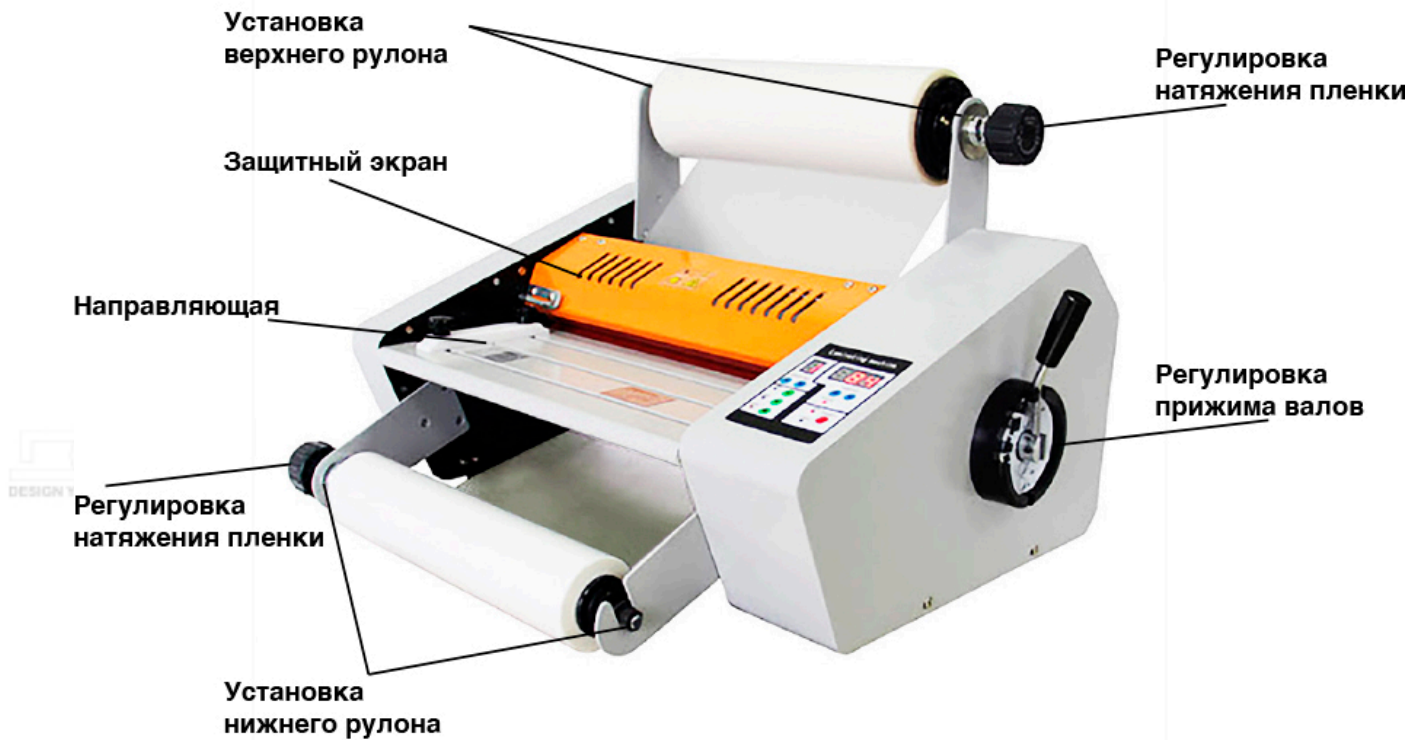
Приведенные ниже меры предосторожности необходимо соблюдать при работе с ламинатором. Несоблюдение любого из нижеперечисленных пунктов может привести к серьезным поломкам ламинатора и травмам оператора.

- 1) Подключать аппарат к электрической розетке с соответствующими электрическими параметрами.
- 2) Во избежание поражения электрическим током беречь ламинатор от попадания воды внутрь.
- 3) Не вставлять острые режущие предметы между валами. Не помещать на приемный лоток что-либо кроме ламинируемых материалов или пленки.
- 4) Применять материалы только рекомендуемых толщин.
- 5) Не работать при поврежденном сетевом шнуре или вилке.
- 6) Не оставлять аппарат в рабочем режиме.
- 7) Использовать аппарат только в помещении.
- 8) Электрическая розетка, должна быть легко доступна и расположена вблизи аппарата.
- 9) Держите аппарат в недоступном для детей месте.
- 10) Не пытайтесь самостоятельно ремонтировать аппарат.

## **3. Части ламинатора**

- Верхний рулон пленки
- Нижний рулон пленки
- Регулятор натяжения пленки (верхний рулон)
- Регулятор натяжения пленки (нижний рулон)
- Горячие валы
- Стол для подачи ламинируемого документа
- Направляющая линейка для бумаги
- Панель управления
- Регуляторы давления валов
- Защитный экран
- Фиксатор защитного экрана
- Ролик натяжения пленки
- Верхний вал подачи пленки
- Нижний вал подачи пленки

# КОНСТРУКЦИЯ ЛАМИНАТОРА



**Внимание!** Во избежание преждевременного износа редукторов, электроугольных щеток, электродвигателя или других электронных элементов, не оставляйте ламинатор включенным более, чем на 4 часа. Также через каждые 4 часа непрерывной работы необходимо выключать ламинатор прим. на 30мин. В случае кратковременной остановки, снизьте температуру до 80° и обязательно разожмите горячие валы, это продлит ресурс работы ламинатора и сохранность покрытия горячих валов.

#### 4. Панель управления/функции кнопок



##### **A. Контроль температуры (Temp.Set)**

- Диапазон изменения температуры от 0°C до 180°C
- Кнопками “▲” или “▼” установить требуемую температуру (каждое нажатие на кнопку повышает/понижает температуру на 1°C).
- При достижении показателя 180°C, автоматически включается защита от перегрева ламинатора.
- Индикатор “READY” загорается при достижении температуры установленных параметров, что означает готовность ламинатора к работе.
- Нажав одну из кнопок контроля температуры, на дисплее можно увидеть заданную температуру, спустя 3 сек. после отпуска кнопки на дисплее высветится текущая температура.

##### **B. Контроль скорости (Speed Set)**

- Диапазон скоростных режимов 1-9.
- Кнопками “▲” или “▼” установить требуемый скоростной режим (каждое нажатие на кнопку изменяет показатель на одно значение).

##### **C. Кнопки “FWD”, “REV”, “STOP”**

- Данные кнопки позволяют менять режим работы ламинатора.
- При нажатии кнопки “FWD” мотор начинает работать и можно начинать ламинирование.
- Кнопка “REV” включает режим «реверс».
- Кнопкой “STOP” останавливается работа мотора. Используется для перехода в ждущий режим.

##### **D. Режимы ламинирования (SELECT)**

- Данная модель ламинатора предоставляет возможность как горячего, так и холодного ламинирования.
- Для выбора режима горячего ламинирования нажмите кнопку “HOT” и установите необходимую температуру ламинирования - Кнопками “▲” или “▼”.
- Для выбора режима холодного ламинирования нажмите кнопку –” COLD”

## 5. Правила эксплуатации

### *Подготовка к работе.*

#### 1) Подключение ламинатора

- Прежде чем включить ламинатор, убедитесь, что параметры электрической сети соответствуют электрическим параметрам данной модели ламинатора.
- Подключите ламинатор к сети.
- Включите кнопку питания, загорится цифровой дисплей.

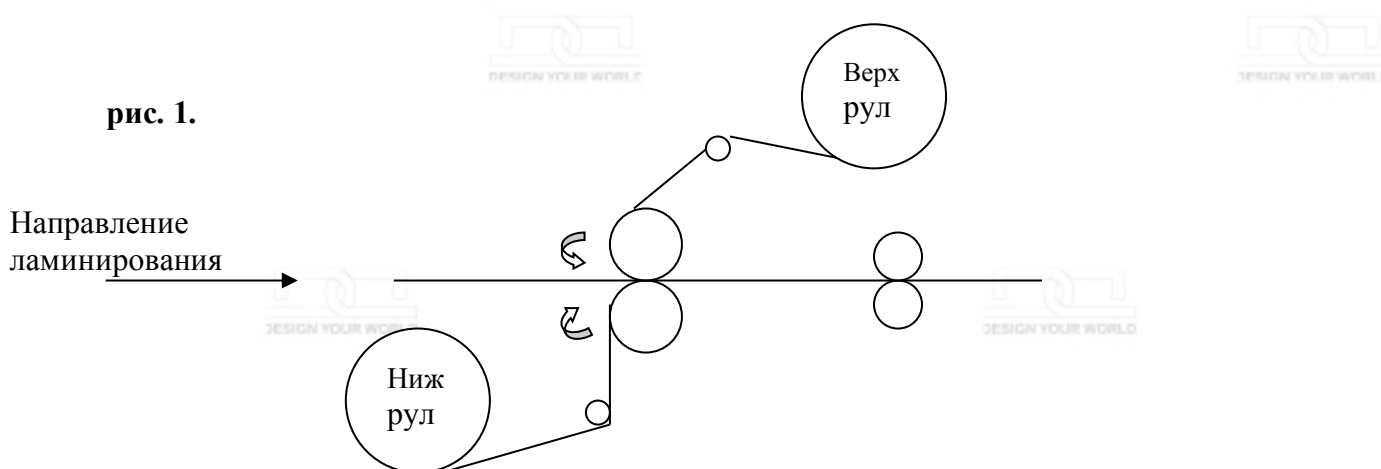
#### 2) Заправка пленки

Шаг 1 – Поднимите защитный экран, вытащив фиксатор.

Шаг 2 – Снимите также стол для подачи ламинируемого материала.

**Внимание! Ламинатор автоматически останавливается, если со своих мест сняты защитный экран и стол подачи документов.**

Шаг 3 – Заправьте пленку как показано на рис.1.



**Внимание!** Рулоны (верхний и нижний) устанавливаются клеящим полимерным слоем (матовая сторона) вверх, так, чтобы клей не попадал на горячие валы.

Шаг 4 – Установите рулоны с пленкой. Для этого наденьте рулоны на подающие валы; вставьте втулки справа и слева; расположите рулоны на валах посередине; закрепите втулки стопорными винтами. При этом не допускается свободное проворачивание рулона на валу.

**Внимание!** При горячем ламинировании верхний и нижний валы должны иметь одинаковую ширину, кроме того, должны быть выровнены по одной линии.

Шаг 5 – Установите стол подачи документа на свое место и закройте фиксатор.

Шаг 6 – Установите на свое место также и защитный экран, закройте фиксатор.

Шаг 7 – Закройте горячие валы с помощью фиксатора с правой стороны ламинатора.

Попробуйте заламинировать пробный образец. Для этого нажмите кнопку "FWD" и пропустите образец через ламинатор.

### *Горячее ламинирование.*

#### 1) Включите ламинатор

2) С помощью кнопки "SELECT" установите режим горячего ламинирования "HOT". Ламинатор будет готов к работе прим. через 6 минут.

#### 3) Пробное ламинирование.

При первом использовании пленки любой толщины рекомендуется провести пробное ламинирование для достижения лучшего результата. После того, как загорится индикатор "READY", закройте горячие валы с помощью фиксатора с правой стороны ламинатора,

нажмите кнопку "FWD" и не подавайте документ пока через валы не пройдет примерно 25см пленки. Затем вставьте документ для ламинирования и примите готовый образец с обратной стороны ламинатора, проверьте качество ламинации. В случае необходимости скорректируйте показатели температуры и скорости.

**Внимание!** Помните, данная модель ламинатора имеет функцию автоматического запоминания параметров температуры и скорости. Поэтому если вы используете тот же тип пленки, что и в последний раз, то нет необходимости вновь устанавливать показатели температуры и скорости, т.е. можно сразу же начинать ламинирование.

4) Если результаты пробного ламинирования удовлетворяют вашим требованиям, вы можете приступить к работе.

**Внимание!** За ламинатором должно быть достаточно свободного пространства для того, чтобы заламинированный документ выходил из аппарата свободно, без изгибов. Если ламинатор остается включенным на длительный период времени, переключите аппарат на пониженный температурный режим (5-10°C).

### *Холодное ламинирование.*

1) С помощью кнопки "COLD" установите режим холодного ламинирования.

2) Установите рулоны с пленкой для холодного ламинирования.

**Внимание!** Рулоны (верхний и нижний) устанавливаются клеящим полимерным слоем (матовая сторона) вверх, так, чтобы клей не попадал на резиновые валы.

3) Дальнейший принцип работы такой же, как при горячем ламинировании.

## **6. Техническое обслуживание и уход за ламинатором.**

1) Не ламинируйте металлические или пластиковые материалы, это может повлечь порчу нагревательных валов. После окончания работы разожмите валы. Для продления срока службы аппарата рекомендуется регулярно чистить валы.

2) Чистка резиновых валов.

При ламинировании возможно попадание клея на резиновые валы ламинатора, что значительно ухудшает качество ламинации. Поэтому рекомендуется регулярно проводить чистку валов.

Для проведения чистки валов, снимите с ламинатора рулоны с пленкой, нагрейте ламинатор до температуры 30-40°C (нагретые валы легче очищать от клея). Выключите ламинатор, откройте защитный экран, снимите стол для подачи документов и чистой хлопковой ветошью очистите валы. Для чистки не пользуйтесь какими-либо грубыми средствами очистки или абразивными материалами.

## 7. Технические данные ламинатора

Описание	FM-380
Напряжение	220-240В/50, 60Гц
Мощность (ватт)	700
Мах ширина ламинирования (мм)	350
Мах толщина ламинирования (мм)	5
Мах скорость ламинирования (м/мин)	3,0
Мах температура (°С)	180
Горячее ламинирование	да
Холодное ламинирование	да
Реверс	да
Габариты (мм)	465x655x300
Вес (кг)	31,0

## 8. Способы удаления поломок, мелкий ремонт.

Признаки поломки	Возможная причина	Устранение
Ламинатор не включается	Перегорел предохранитель или несоответствующее напряжение, повреждение кабеля	Замените предохранитель, проверьте параметры вашей сети и целостность кабеля
Температура повышается слишком медленно или не повышается вовсе	Неполадка в терморегуляторном механизме	Замена или ремонт
Замытие пленки	Различие в давлении передних и задних валов	Отрегулируйте давление
Непрозрачность или белые пятна на заламинированном материале	Температура мала	Установите более высокую температуру
Недостаточное прилипание пленки к бумаге	Неправильно установлено давление валов	Отрегулируйте давление валов
Прилипание пленки к валам	Температура слишком высока	Снизьте параметры температуры
Большая разница в установленной и реальной температуре	Смещение контроллера температуры	Отрегулируйте положение контроллера

## 9. Гарантийные обязательства

Гарантия на ламинатор – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата, его хранения и попытки самостоятельного ремонта